

SCALA 400 SPLIT

230 V / 50 Hz

CARACTÉRISTIQUES

PRODUIT DES ECAILLES PLATES, FROIDES ET SECHES. L'ÉPAISSEUR PEUT SE RÉGLER ENTRE 1,5 ET 3 mm

FONCTIONNEMENT BASÉ SUR UN CYLINDRE STATIQUE SANS JOINTS TOURNANTS (HELICAL REAMER) ET AVEC UNE FRAISE QUI DÉCOLLE LA GLACE SANS TENSION NI EFFORTS

L'ÉVAPORATEUR LE PLUS EFFICACE DU MARCHÉ, MOINS DE DÉPENSES ÉNERGÉTIQUES, PLUS PRODUCTION DE GLAÇONS

VANNE D'EXPANSION THERMOSTATIQUE / ELECTROVANNE LIQUIDE / ARRÊT DE REMPLISSAGE DE LA CUVE GRACE À UNE CELLULE PHOTOÉLECTRIQUE

SYSTÈME D'ARRÊT ÉLECTRONIQUE / TABLEAU ÉLECTRIQUE DE RÉGLAGE / MOTORÉDUCTEUR D'ATTAQUE DIRECT / POMPE À ENTRAÎNEMENT MAGNÉTIQUE / SÉCURITÉ EN CAS DE MANQUE D'EAU

BÂTI EN ACIER INOXYDABLE

CONTRÔLES POUR DÉTECTION : MANQUE DE NIVEAU D'EAU, AUGMENTATION DE TEMPÉRATURE



	(Kg)	(Kg)	(Kg)	(Kg)	(mm)	(mm)

SCALA 400 SPLIT		450	400	L	1090	L	1120
				P	700	P	820
				H	760	H	915



GLACE EN ECAILLES

POUR CAUSE D'EFFORTS EXCESSIFS DANS LE MOTORÉDUCTEUR OU DE REMPLISSAGE DU RÉSERVOIR

ACCESSOIRES

INCLUS



JOINT DE FILTRE D'ENTRÉE D'EAU



TUYAU D'ENTRÉE D'EAU



TUYAU D'ÉVACUATION

OPTIONS



TUYAU DE CHUTE DES GLAÇONS



POMPE DE DOSAGE DE SEL AVEC DÉPÔT



INTERRUPTEUR À DISTANCE



INTERRUPTEUR AVEC PROGRAMMEUR HEBDOMADAIRE



CAPTEUR D'ARRÊT EXTERNE PAR REMPLISSAGE

BACS RECOMMANDÉS



S400 + SCALA 400 SPLIT



S500 + SCALA 400 SPLIT



S700 + SCALA 400 SPLIT



SCD400 + SCALA 400 SPLIT



SCD600 + SCALA 400 SPLIT



SCD800 + SCALA 400 SPLIT

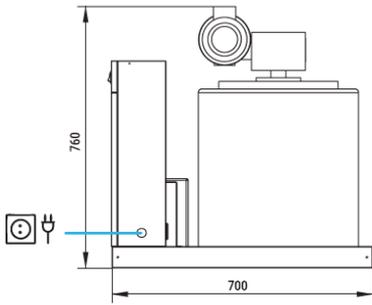


V1 200819

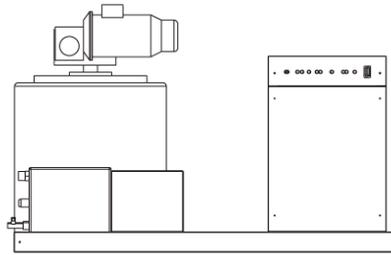


SCHÉMA TECHNIQUE

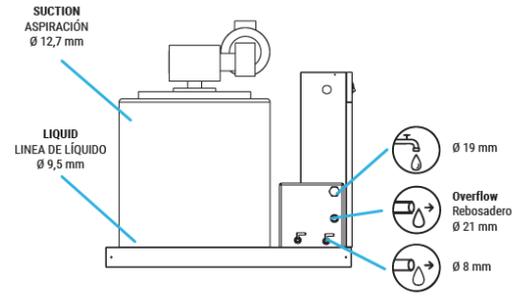
VUE DE DROITE



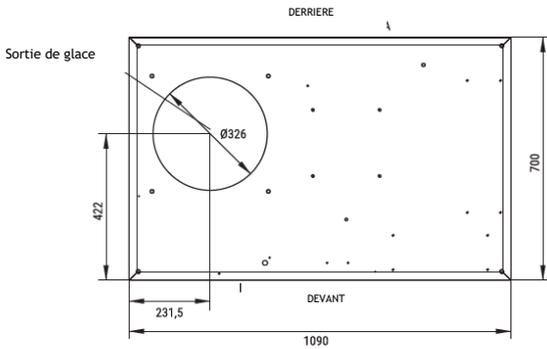
VUE FRONTALE



VUE DE GAUCHE



VUE DE LA BASE DE LA SECTION CENTRALE



CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

PRODUCTION 50Hz

- ±10% V
- 5°C/43°C
- 5°C/35°C
- 1 bar/6 bar

V	Hz	ph
230	50	1N

		SCALA 400 SPLIT				
		± 1'5"-2'2 mm				
		Kg				
		24 H				
		24 H				
		24 H				
	°C	10°	15°	21°	30°	
	°F	50°	60°	70°	86°	
	10°	450	420	350	310	
	50°					
	21°	440	400	335	290	
	68°					
	32°	410	360	300	260	
	90°					
	43°	335	290	230	200	
	109°					

		SCALA 400 SPLIT				
		± 3 mm				
		Kg				
		24 H				
		24 H				
		24 H				
	°C	10°	15°	21°	30°	
	°F	50°	60°	70°	86°	
	10°	419	391	326	288	
	50°					
	21°	409	372	312	270	
	68°					
	32°	381	335	279	242	
	90°					
	43°	312	270	214	186	
	109°					

MODELES

	Temp.EV	ASHRAE CONDITIONS	(W)	(BTU/h)	(W) 43°C	(n.)	(mm ²)	FUSE	100 Kg	(Kw/h)	(l/h)	HEAT REJECTED	(W)	(BTU/h)	(Kg)	(Kg)	(m ³)
	(°C)	(BTU/h)	(W)	(BTU/h)	(W) 43°C	(n.)	(mm ²)	FUSE	100 Kg	(Kw/h)	(l/h)	HEAT REJECTED	(W)	(BTU/h)	(Kg)	(Kg)	(m ³)
SCALA 400 S	-22	2.200	7.507	190	3	1,5	16	7,5*	16,6	-	-	100	127	0,92			



V1 200819

