

SCALA 15000 SPLIT

230 V / 50 Hz

CARACTÉRISTIQUES

PRODUIT DES ECAILLES PLATES, FROIDES ET SECHES. L'ÉPAISSEUR PEUT SE RÉGLER ENTRE 1,5 ET 3 mm

FONCTIONNEMENT BASÉ SUR UN CYLINDRE STATIQUE SANS JOINTS TOURNANTS (HELICAL REAMER) ET AVEC UNE FRAISE QUI DÉCOLLE LA GLACE SANS TENSION NI EFFORTS

L'ÉVAPORATEUR LE PLUS EFFICACE DU MARCHÉ, MOINS DE DÉPENSES ÉNERGÉTIQUES, PLUS PRODUCTION DE GLAÇONS

VANNE D'EXPANSION THERMOSTATIQUE / ELECTROVANNE LIQUIDE / ARRÊT DE REMPLISSAGE DE LA CUVE GRACE A UNE CELLULE PHOTOELECTRIQUE

SYSTÈME D'ARRÊT ÉLECTRONIQUE / TABLEAU ÉLECTRIQUE DE RÉGLAGE / MOTORÉDUCTEUR D'ATTAQUE DIRECT / POMPE À ENTRAINEMENT MAGNÉTIQUE / SÉCURITÉ EN CAS DE MANQUE D'EAU

BÂTI EN ACIER INOXYDABLE

CONTRÔLES POUR DÉTECTION : MANQUE DE NIVEAU D'EAU, AUGMENTATION DE TEMPÉRATURE



	24 H (Kg) 10°C	10°C (Kg) 15°C	21°C (Kg) 15°C	(mm)	(mm)	GLACE EN ECAILLES
SCALA 15000 SPLIT	16500	15000	L 1150 P 1850 H 1800	L 1585 P 2260 H 2170		

ACCESSOIRES

OPTIONS



POMPE DE DOSAGE DE SEL AVEC DÉPÔT



INTERRUPTEUR À DISTANCE



INTERRUPTEUR AVEC PROGRAMMEUR HEBDOMADAIRE



CAPTEUR D'ARRÊT EXTERNE PAR REMPLISSAGE

BACS RECOMMANDÉS



SS422 + SCALA 15000 SPLIT



SS623 + SCALA 15000 SPLIT

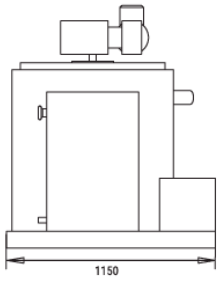


SS732 + SCALA 15000 SPLIT

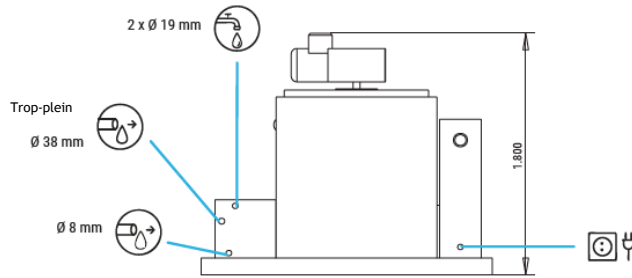


SS1132 + SCALA 15000 SPLIT

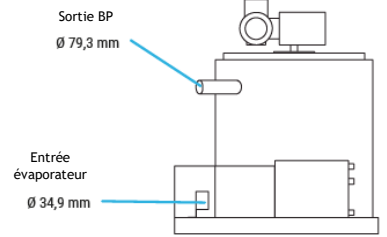
VUE DE DROITE



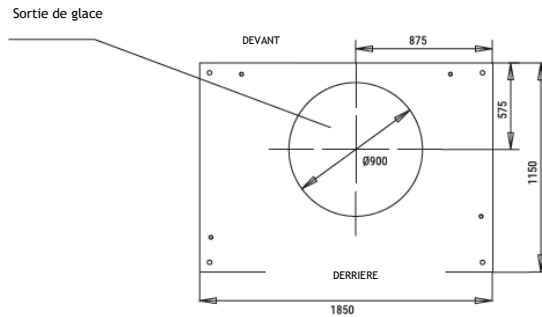
VUE FRONTALE



VUE DE GAUCHE



VUE DE LA BASE DE LA SECTION CENTRALE



*Toutes les côtes sont en mm.

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

PRODUCTION 50Hz

- ±10% V
- 5°C/43°C
- 5°C/35°C
- 1 bar/6 bar

V	Hz	ph
230	50	1N

1'5-2'2 mm

SCALA 15000 SPLIT

°C °F	10° 50°	15° 60°	21° 70°	30° 86°
	10° 50°	16500	15500	13400
21° 68°	16200	15000	13000	11900
32° 90°	15300	13000	12000	11000
43° 109°	13000	11900	9750	9000

3 mm

SCALA 15000 SPLIT

°C °F	10° 50°	15° 60°	21° 70°	30° 86°
	10° 50°	15345	14415	12462
21° 68°	15066	13950	12090	11067
32° 90°	14229	12090	11160	10230
43° 109°	12090	11066	9068	8370

MODELES

Temp.EV. (°C)	ASHRAE CONDITIONS CONDICIONES ASHRAE (W) (BTU/h)	(W) 43°C	(n.) (mm²)	FUSE	100 Kg (Kw/h)	(l/h)	HEAT REJECTED (W) (BTU/h)	(Kg)	(Kg)	(m³)			
SCALA 15000 S	-22	82.500 281.501	1000	3	1,5	16	-*	625	-	-	1.500	2.600	7,77